

## Prüfbericht Nr.: 3005.13-2

**Prüfzweck:** Qualifizierung des Schweißverfahrens (WPQR)  
Verfahrensprüfung

**Zugrunde gelegte Regelwerke:** DIN EN ISO 15614-1:2012

**Auftraggeber:** Wolfgang Beth GmbH & Co. KG  
Wagnergasse 11  
88471 Laupheim-Untersulmetingen

**Art des Prüfstückes:** Stumpfstoß am Blech mit voller Durchschweißung

**Schweißprozeß:** 135 (Metall- Aktivgasschweißen - MAG)

**Stoßart:** Stumpfstoß

**Nahtart:** V-Naht

**Grundwerkstoff:** S960QL (1.8933)

**Grundwerkstoffgruppe:** 3.2

**Abmessung:** t=15mm

**Schweißposition:** PA (Wannenposition)

**Anlagen:** Vorläufige Schweißanweisung (pWPS) / Materialzeugnis(se)  
- pWPS Nr.: 3005.13-002  
(4 Seite(n))

**SLV-Auftragsnummer:** 2013 006 703 1005

**Prüfergebnis:** Die Anforderungen der oben genannten Regelwerke  
wurden erfüllt!

**Bemerkung:** ---

SLV Fellbach Niederlassung der GSI mbH


Fellbach, den 14.02.2013

Stellvertretender Abteilungsleiter Werkstofftechnik

  
Dipl.-Ing. D. Rotaru



Werkstoffprüfer

  
W. Kuntscher

Prüfbericht Nr.: 3005.13-2

17 Seiten insgesamt

Seite 1