

**Aufstellung des Maschinenpark**  
**Fa. Wolfgang Beth GmbH & Co.KG**

<b>Material- Vorbereitung</b>	1	Bandsägevollautomat 700 x 400 mm Doppelgehrung	2005	
	1	Kaltkreissäge 350 mm	1998	
	2	Kreissägevollautomat 350 mm	2006	
	1	Säulenbohrmaschine-Alzmetall 60 mm	2004	
	1	Säulenbohrmaschine-Alzmetall 30 mm	2003	
	1	Radialbohrmaschine	2008	
	2	Säulen-Tischbohrmaschine	2008	
	1	Peddinghaus TYP 210/13 (schneiden, ausklinken, stanzen)	2000	
	1	Fasenfräser	2002	
	1	Schweisskantenformer	2002	
	1	Entgratmaschine	2000	
	1	Drehmaschine konventionell	1996	
	1	Fräsmaschine konventionell	1990	
	1	Vertikal-Bearbeitungszentrum X1050mm Y560mm Z460mm	2014	
	1	Tafelschere (schneidet 3000 auf 16 mm)	1996	
	1	Gesenkbiegepresse 3000x160 to	1997	
	1	Zweiständer-Hydraulikpresse 100 to.	2001	
	1	C-Hydraulikpresse 150 to	2001	
	3	Exzenterpressen 80-75 und 50 to.	1970	
	1	Ausklinkmaschine 90° - 5mm	1998	
	1	Rohr-Gewindeschneidmaschine 1/2“ – 2“	1996	
	<b>Produktions- halle</b>	35	Schutzgas –Schweissanlagen (MIG-MAG + WIG)	ca.5 Jahre
		1	WIG-Schweissanlage	2011
		2	Plasmaschneidgeräte	2011
		3	Elektro-Schweissanlagen	1990
		2	Bolzenschweissanlage	2008
		35	Lochplatten-Tische m.Spann-u.Anschlagmittel (Demmeler)	2000-06
5		Schwenkkrane 2,5 to.	1996	
5		Hallenkrane bis 10 to.	1995-2007	
3		Gabelstapler 2 to / 2,5 to /5 to	2006-2009	
1		Gabelstapler 12 to	2010	
<b>Lackierhalle</b>		1	Waschanlage mit Wasserwiederaufbereitung	2007
	1	Lackierbox 2,5 x 5,0 Meter	2007	
	1	Lackierbox 4,0 x 8,0 Meter	2007	
	1	Lackier-Aufhänge- u.Trocknungssystem mit 10 Fahrschienen	2007	
<b>Fuhrpark</b>	2	LKW Mercedes-Benz 7,5 to.	2014+ 2015	
	1	Transporter Mercedes Sprinter	2005	
	1	PKW-Mercedes C 220	2009	

**Schweissnahtprüfungen (OR/NI/US) durch zertifizierte Fremdfirma (Fa. Miebach).**

**Betriebsgröße: Fläche – 7.000 m<sup>2</sup>      Produktionshalle – 3.500 m<sup>2</sup>**  
**40 Mitarbeiter beschäftigt**

**Laser- u. Brennzuschnitte, sowie die mechanische Bearbeitung durch Fremdfirma möglich.**